

BOMBA SUMERGIBLE INOXIDABLE 1HP - LSI-750

FICHA TÉCNICA

- Potencia **1 HP**
- Voltaje **220 V – 50 Hz**
- Entrada/salida **1”/1/2”**
- Elevación **8 mts**
- Succión **8 mts**
- Caudal **200 lts/min**
- Incluye **cable 10 mts**
- Peso **5 Kg**
- Garantía **2 años**